

## 产品简介

氟碳面漆5280 (FC-01) 由氟碳树脂、颜料、助剂、稀释剂等经研磨分散调配, 与固化剂固化而成, 耐候性极好, 因氟碳链能抵抗紫外线的降解作用, 可以在户外长期使用, 且抗腐蚀性佳, 特别适应在重防腐工程中使用。耐化学品性能优越, 尤其是耐酸、耐碱等性能, 抗污染性好, 由于具有自润滑的表面, 不易被污染, 即使污染也容易清洗。使用温度适应性宽, 能在-50°C-150°C条件下长期使用, 施工方便, 喷涂、刷涂、辊涂都可以。

## 推荐使用

用于耐久性要求极高的桥梁、船舶、工程机械、建筑外墙、厂矿金属结构、彩色钢板等。

产品信息	
体积固体份	48±2%
推荐膜厚	干膜: 40μm/道
理论用量 (40μm)	9.3m <sup>2</sup> /kg或12m <sup>2</sup> /L
混合比重	1.29kg/L
闪点	23°C
混合适用期	4h(20°C)
配比	18:1(重量比)或15.4:1(体积比)
VOC含量	510g/L

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀释剂	101稀释剂
稀释量	0-5%(以油漆重量计, 实际加入量根据现场施工方式可进行调整)
喷嘴口径	0.2-0.4mm (无气喷涂)
喷出压力	15-20Mpa (无气喷涂)

## 施工条件

- 前道漆膜必须干燥, 并用砂纸打磨后去除浮灰及其他污物, 然后进行涂装。
- 底材温度须高于露点以上3°C。

干燥时间	温度	15°C	25°C	35°C
	表干	2h	1h	1h
	硬干	48h	24h	20h

## 重涂间隔》

重涂间隔			
温度	15°C	25°C	35°C
最短	30h	24h	16h
最长	无限制		

## 漆膜厚度》

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔，建议涂装2道，干膜厚度70 $\mu$ m以上。

包装规格		重量/kg	重量/kg(K)	体积/L
	甲组份	21.6	21.6	16.9
	乙组份	1.2	1.2	1.1

**注：重量包装中标注 (K) 为现行包装**

## 保质期》

甲组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

乙组份：12个月（25°C阴凉干燥室内储存）

## 安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书(简称MSDS)

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。