

## 产品简介

丙烯酸聚氨酯高光面漆5251(S3-1)是由丙烯酸树脂、着色颜料、助剂、稀释剂等组成基料，与脂肪族聚氨酯固化剂固化而成的双组分聚氨酯高光面漆，耐酸、耐碱、耐化学腐蚀性良好，漆膜耐老化、不粉化、不泛黄，适合长期在户外使用。VOC含量低，与环氧类、聚氨酯类底漆配套性好，复涂性好，可以长期重复涂装使用。

## 推荐使用

风力发电立柱、工程车辆、游艇、船舶、码头吊装设备、石化厂、发电厂、桥梁、建筑机械、混凝土等表面。

产品信息	
体积固体份	52±2%
推荐膜厚	干膜：50μm/道
理论用量 (50μm)	10.4m <sup>2</sup> /L或8.7m <sup>2</sup> /kg
混合比重	1.2kg/L
闪点	25°C
混合适用期	4h(20°C)
配比	8:1(重量比)或6.5:1(体积比)
完全固化	7d
VOC含量	351g/L

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀释剂	101稀释剂
稀释量	5-15%(以油漆重量计，实际加入量根据现场施工方式可进行调节)
喷嘴口径	0.2-0.4mm(无气喷涂)
喷出压力	15-20Mpa(无气喷涂)

## 施工条件

- 前道漆漆膜必须干燥。
- 清除前道漆膜上的油污、灰尘等，漆膜上无酸、碱、盐和水份凝结。
- 旧漆表面剥落或损坏处应加以处理，对于金属暴露处，除锈标准需达到 St3 级，然后补涂底漆，干后打磨平整。
- 底材温度须高于露点以上3°C，相对湿度不大于85%。
- 在温度低于0°C时，不宜进行施工。

干燥时间	温度	5°C	20°C	30°C
	表干	4h	2h	1h
	硬干	48h	24h	12h

## 重涂间隔》

重涂间隔			
温度	5°C	20°C	30°C
最短	24h	16h	8h
最长	无限制		

## 漆膜厚度》

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔，建议涂装1~2道，干膜厚度 50~100 $\mu\text{m}$ 。

包装规格		重量/kg	重量/kg(K)	体积/L
	甲组份	20.0	20.0	15.6
	乙组份	2.5	2.5	2.4

**注：重量包装中标注 (K) 为现行包装**

## 保质期》

甲组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

乙组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

## 安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书（简称MSDS）

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。