

产品简介

丙烯酸聚硅氧烷面漆5290 (PW42-5) 是以特种聚硅氧烷树脂、不含异氰酸酯的固化剂、着色颜料、助剂和溶剂等组成的双组份高光泽聚硅氧烷面漆。具有优异的耐候性、耐久性、保光性和保色性，漆膜坚韧、附着力好，以及良好的耐磨性、耐化学品性能和耐冲击性、耐沾污性，能耐各种矿物油、植物油，石油溶剂和石油制品。

推荐使用

适用于大型车辆、火车车厢、机车车头、游艇、船舶、码头、桥梁、机床、仪器仪表、粮食机械等高级产品、钢结构或铝合金表面作高性能面漆。

产品信息	
体积固体份	76±2%
推荐膜厚	干膜：60μm/道
理论用量 (60μm)	9.4m ² /kg或12.7m ² /L
混合比重	1.35kg/L
闪点	甲组份：34°C 乙组份：50°C
混合适用期	4h(20°C)
配比	7:1(重量比)或5:1(体积比)
完全固化	7d(25°C)
VOC含量	131g/L

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/空气喷涂
稀释剂	101稀释剂
稀释量	0-5%(以油漆重量计, 无气喷涂) 0-10% (以油漆重量计, 空气喷涂)
喷嘴口径	0.2-0.4mm (无气喷涂) 2.0-2.5mm (空气喷涂)
喷出压力	15-20Mpa (无气喷涂) 0.3-0.4Mpa (空气喷涂)

*要获得最佳漆膜的光泽和外观，推荐使用传统式空气喷涂法。请尽可能避免辊涂、刷涂、喷涂混用涂装方法。

施工条件

- 前道漆膜必须干燥。
- 清除前道漆膜上的油污、灰尘等
- 所有污物，必要时表面拉毛处理。
- 低于0°C时不宜在室外施工。
- 底材温度须高于露点以上3°C，相对湿度不大于80%。

干燥时间	温度	25°C
	表干	6h
	硬干	24h

重涂间隔	
温度	25°C
最短	16h
最长	无限制

漆膜厚度》

可根据使用目的和区域使用非推荐 漆膜厚度，这将改变涂布率并影响 干燥时间和重涂间隔，涂装二道， 干膜厚度100-120 μm 。

包装规格		重量/kg	重量/kg (K)	体积/L
	甲组份	21.7	23.1	15.0
乙组份	3.1	3.3	3.0	

注：重量包装中标注 (K) 为现行包装

保质期》

甲组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

乙组份：24个月（25°C阴凉干燥室内储存）

安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书（简称MSDS）

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的 试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。